Prosessiteollisuuden pumppujen asennus ja huolto

Koulutuksessa opit keskipakopumppujen rakenteen, toiminnan ja eri akselitiivistysvaihtoehdot. Kurssin käytyäsi kykenet linjaamaan tavallisimmat keskipakopumput vaadittavien toleranssien mukaan. Koulutuksessa on käytössä PSK-standardit.

Lataa esite.

Kenelle koulutus sopii?

Pumppujen huoltoa, korjauksia ja käytönseurantaan tekeville tai niistä vastaaville

kunnossapitoasentajille
laitosmiehille
käynnissäpitäjille
esihenkilöille ja kunnossapidon työnsuunnittelijoille

Koulutuksen sisältö

Koulutus sisältää käytännön harjoituksia kunnossapidon harjoitustiloissa.

Ohjelmassa

pumppauksen peruskäsitteet, pumppukäyrät, pumpun toimintapisteen vaikutus vikaantumiseen
keskipakopumppujen toiminta ja rakenne, tyypillisimmät viat, pumppaushäiriöt
pumppujen akselitiivistys
keskipakopumppujen ennaltaehkäisevä huolto ja kunnonvalvonta
pumppujen linjaus: perusteet, pehmyt jalka, linjauksen esitoimet
pumppujen laakeroinnit ja voitelu

Koulutus sisältää lounaan sekä aamu- ja iltäpäiväkahvit.

Tutustu kunnossapidon koulutustiloihimme 360 videon kautta.

Muuta tärkeää tietoa

Katso myös:
Mekaanisten voimansiirtolaitteiden kunnossapito
Laserlinjaus koneenasennuksessa
Kunnonvalvonta teollisuudessa - Taitotalo

Lataa esite syksyn 2026 tarjonnasta, prosessi- ja energiateollisuus

Ota yhteyttä

Anu Jauhiainen
koulutuskoordinaattori, mekaaninen kunnossapito, hydrauliikka ja pneumatiikka, teollisuusnosturitarkastaja
050 394 7159
anu.jauhiainen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Prosessiteollisuuden pumppujen asennus ja huolto

Paikka: Taitotalo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI
Ajankohta: 5.–6.11.2026
Ilmoittaudu viimeistään: 27.10.2026
Kesto: 2 päivää
Hinta: 1 150,00 € + ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 443,25 €

Prosessiteollisuuden pumppujen asennus ja huolto

Paikka: Taitotalo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI
Ajankohta: 13.–14.4.2027
Ilmoittaudu viimeistään: 30.3.2027
Kesto: 2 päivää
Hinta: 1 180,00 € + ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 480,90 €

Lisätietoa

Prosessiteollisuuden pumppujen asennus ja huolto
5.11.2026 - 6.11.2026
Taitotalo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Torstai 5.11.2026
Prosessiteollisuuden pumppujen asennus ja huolto 1. päivä
Taitotalo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI
V110 Teorialuokka, Valimotie 8

9.00-9.15
Koulutustilaisuuden avaus ja tavoite

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo

9.15-10.15
Pumppauksen perusteet

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo
- peruskäsitteet
- pumppukäyrät
- pumpun toimintapisteen vaikutus vikaantumeen

10.15-11.15
Keskipakopumppujen toiminta ja rakenne

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo
- keskipakopumppujen tyypillisimmät viat
- pumppaushäiriöt
- pumppujen akselitiivistys

11.15-12.15
Lounas

12.15-14.00
Keskipakopumppujen ennaltaehkäisevä huolto. Pumppujen kunnonvalvonta.

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo

14.00-16.00
Pumppujen laakeroinnit ja voitelu

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo
- rakenne
- asennus, huolto ja käyttöönotto
- pumpun suojaus

Perjantai 6.11.2026
Prosessiteollisuuden pumppujen asennus ja huolto 2. päivä

9.00-12.00
Pumppujen linjaus

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo
- linjauksen perusteet
- pehmyt jalka
- linjauksen hyödyt ja linjauksen vaikutus laitevaurioihin
- linjauksen esitoimet

12.00-13.00
Lounas

13.00-15.45
Pumppujen linjausharjoituksia

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo

15.45-16.00
Loppukeskustelu ja koulutustilaisuuden päätös

Määttä Ari, koulutusasiantuntija, Taitotalo

Prosessiteollisuuden pumppujen asennus ja huolto
13.4.2027 - 14.4.2027
Taitotalo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI