Konepajamittauslaitteiden kalibroija, laboratorio- ja mittausalan ammattitutkinto, konepajamittauslaitteiden kalibrointi

Konepajamittauslaitteiden kalibrointi vähentää mittausvirheriskejä, varmistaa metrologisen jäljitettävyyden ja tukee laadunhallintaa sekä toimitusvarmuutta.

Osaamista, joka hyödyttää sekä tekijää että liiketoimintaa

Tutkinto tarjoaa käytännönläheisen ja työelämälähtöisen osaamisen käsimittausvälineiden ja konepajamittauslaitteiden kalibrointiin. Se antaa opiskelijalle valmiudet vastata mittausvälineiden luotettavuudesta, metrologisesta jäljitettävyydestä ja kalibrointien vaatimustenmukaisesta toteuttamisesta osana yrityksen laadunhallintaa.

Yritykselle tutkinto tuottaa osaamista, joka vähentää mittausvirheriskejä, parantaa mittaustoiminnan hallintaa ja tukee toimitusvarmaa sekä asiakaslähtöistä toimintaa. Opiskelijalle tutkinto vahvistaa ammatillista osaamista, laajentaa vastuualueita ja tukee kehittymistä mittaus- ja laadunvarmistuksen asiantuntijatehtäviin.

Hyödyt työnantajalle – varmuutta, laatua ja kilpailukykyä

Konepajamittauslaitteiden kalibroinnin tutkinto tukee yrityksen laatua, riskienhallintaa ja toimitusvarmuutta.

Luotettavat ja metrologisesti jäljitettävät mittausvälineet
Mittausepävarmuuden ja mittausvirheiden pienentyminen
Parempi valmius auditointeihin, standardeihin ja asiakasvaatimuksiin
Vähemmän reklamaatioita ja virheellisiä päätöksiä
Henkilöstön osaaminen kehittyy suoraan omassa työssä
Mittaustoiminta tukee tuotannon sujuvuutta ja laadunhallintaa

Oppisopimuksena toteutettuna koulutus on tehokas ja kustannustehokas tapa vahvistaa yrityksen kriittistä mittausosaamista ilman pitkiä poissaoloja tuotannosta.

Kenelle koulutus sopii?

Tämä tutkinto on tarkoitettu sinulle, joka teet kalibrointeja tai olet siirtymässä kalibrointitehtäviin. Kalibrointitutkinto antaa sinulle varmuuden tehdä luotettavia dimensiomittalaitteiden kalibrointeja.

Opiskelijoiden kokemuksia

Tämä kuvitteellinen tarina voisi olla SINUN tarinasi koulutuksesi jälkeen?

”Lähdin mukaan koulutukseen, koska halusin varmistaa, että osaamiseni kalibroinnin ja mittaustekniikan osalta vastaa nykypäivän vaatimuksia. Työskentelin jo ennestään mittausten parissa, mutta koulutuksen aikana sain paljon lisää varmuutta ja ymmärrystä kokonaisuudesta – erityisesti mittausepävarmuuden, jäljitettävyyden ja kalibrointien suunnittelun osalta.”

”Koulutus oli hyvin työelämälähtöinen, ja pystyin soveltamaan opittuja asioita suoraan omassa työssäni. Opin tekemään kalibrointeja järjestelmällisemmin ja dokumentoimaan ne niin, että ne tukevat myös yrityksen laadunhallintaa ja auditointeja.”

”Itselleni koulutus toi lisää ammattiylpeyttä ja vastuullisempia työtehtäviä. Työnantajalle hyöty näkyi nopeasti: mittaustoiminta selkeytyi, luottamus mittaustuloksiin parani ja kalibroinnit hoituvat nyt omassa organisaatiossa entistä varmemmin. Tämä on helpottanut arkea niin tuotannossa kuin asiakasyhteistyössä.”

Koulutuksen sisältö

Tutkinnon rakenne

Koulutukseen on jatkuva haku

Laboratorio- ja mittausalan ammattitutkinto koostuu yhdestä kaikille pakollisesta tutkinnon osasta, osaamisalakohtaisesta kahdesta pakollisesta tutkinnon osasta ja yhdestä valinnaisesta tutkinnon osasta.

Voit suorittaa koko tutkinnon tai tutkinnon eri osia tarpeesi mukaan.

Konepajamittauslaitteiden kalibroinnin osaamisala, konepajamittauslaitteiden kalibroija

Pakolliset tutkinnon osat, kaikille (40 OSP)

Laadunhallinnan standardit ja menetelmät (40 osp)

Osaamisalakohtaiset pakolliset tutkinnon osat (80 osp)

Mittaaminen käsimittausvälineillä (40 osp)
Kalibrointijärjestelmän suunnittelu (40 osp)

Osaamisalakohtaiset valinnaiset tutkinnon osat
(30 osp, valitaan yksi)

Käsimittausvälineiden kalibrointi (30 osp)
Mittauslaitteiden kalibrointi (30 osp)
Perehdytys ja työnopastus laboratorio- ja mittausalalla (30 osp)
Toiminnan jatkuva parantaminen laboratorio- ja mittausalalla (30 osp)

Tietopuolisen koulutuksen sisältöä, (henkilökohtaistetaan):

Laatukoulutus laboranteille, mittaajille ja kalibroijille, 2 pv
Jatkuva parantaminen, 1 pv
LEAN työkalut: Tilastollinen prosessinohjaus SPC (Statistical process control),
5S-menetelmä, SMED (Single minute exchange of die), 1pv
Konepajatekninen mittauskurssi 1, 2 pv
Konepajatekninen mittauskurssi 2, 2 pv
Käsimittausvälineiden kalibrointi 1, 2 pv
Käsimittausvälineiden kalibrointi 2, 2 pv
Mittausepävarmuus pituuden mittauksessa – arviointi ja laskenta, 2 pv

Työtehtävät – mihin rooleihin tutkinto valmistaa

Tutkinnon suorittanut voi toimia vaativissa mittaus- ja kalibrointitehtävissä teollisuuden ja tutkimuksen toimintaympäristöissä. Työtehtävät sijoittuvat erityisesti **laadunvalvontaan, teollisiin prosesseihin, tuotekehitykseen ja tutkimukseen**, joissa mittausten luotettavuus on kriittistä.

Tyypillisiä työrooleja ovat:

dimensiomittauslaitteiden ja käsimittausvälineiden kalibroija
mittaus- ja kalibrointivastaava
laadunvalvonnan ja mittaustoiminnan asiantuntija

Työpaikkoja löytyy eri teollisuudenaloilta, mittaus- ja tutkimuslaboratorioista sekä julkisen sektorin

organisaatioista, joissa edellytetään metrologista osaamista ja vaatimustenmukaista kalibrointitoimintaa.

Tutustu tutkinnon perusteisiin.

Tutustu myös konepajatuotteiden tarkastuksen osaamisalaan.

Katso erikoistumiskoulutus Geometristen toleranssien (GPS) syventävä koulutus suunnittelijoille ja 3D-mittaajille - Taitotalo

Etä- ja lähiopiskelumahdollisuudet

Teoriakoulutusta sisältävät koulutuspäivät järjestetään pääsääntöisesti etäopetuksena ja käytännön harjoituksia sisältävät koulutuspäivät järjestetään lähiopetuksena Helsingissä.

Muuta tärkeää tietoa

Tarvittava osaaminen hankitaan henkilökohtaisen osaamisen kehittämissuunnitelman mukaisesti pääasiassa työpaikalla alan työtehtäviä tehden. Oppisopimusopiskoulutuksessa opiskelijalle nimetään työpaikalta ammattitaidoltaan, koulutukseltaan ja työkokemukseltaan pätevä vastuullinen työpaikkaohjaaja.

Oppisopimuskoulutus

Oppisopimus on **tehokas ja käytännönläheinen tapa suorittaa tutkinto työn ohessa**. Suurin osa osaamisesta hankitaan omalla työpaikalla aidoissa työtehtävissä, jotka tukevat suoraan tutkinnon tavoitteita ja yrityksen tarpeita.

Oppisopimuskoulutus yhdistää:

työpaikalla tapahtuvan oppimisen omissa työtehtävissä
lähiopetuksen ja ohjatut oppimispäivät
verkko-opinnot ja itsenäisen opiskelun

Oppisopimus soveltuu erityisesti ammattilaisille, jotka työskentelevät jo mittausten, tarkastusten tai laadunvalvonnan parissa ja haluavat **kehittää osaamistaan tavoitteellisesti ja joustavasti ilman irrottautumista työstä**.

Oppisopimuksen edellytyksenä on alan työpaikka, jossa tutkinnon edellyttämät työtehtävät voidaan toteuttaa. Työnantajalle oppisopimus on keino **kehittää henkilöstön osaamista suunnitelmallisesti** ja varmistaa, että mittausosaaminen vastaa yrityksen ja asiakkaiden laatuvaatimuksia.

Lue lisää **oppisopimuskoulutuksesta.**

Osaaminen jo hallussa?
Suorita tutkinto **suoraan näytöillä ilman valmistavaa koulutusta**.
Tutkinto suoraan näytöillä Ota yhteyttä Pauli Joroseen

Opiskelijamaksu

koko tutkinto 400 eur
yksittäinen tutkinnon osa 150 eur

Ota yhteyttä

Riitta Reijonen
koulutussuunnittelija, teollisuuden kunnossapito sekä kone- ja metallialan tutkinnot
050 500 1707
riitta.reijonen@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Pauli Joronen
kouluttaja; mittaus ja kalibrointi, muoviputkistojen hitsauspätevyys
044 722 4783
pauli.joronen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Konepajamittauslaitteiden kalibroija

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI
Hakeudu viimeistään: Jatkuva haku
Kesto: n. 14 kuukautta
Opiskelijamaksu: 400,00 € Veroton koulutuspalvelu

Lisätietoa

Konepajamittauslaitteiden kalibroija
31.12.2025 - 31.12.2027
Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI